

EPC700 Valve Connection Box

Vor der Installation und Montage müssen die Kapitel „Ergänzende Hinweise“ und „Sicherheit“ in der Betriebsanleitung des entsprechenden Grundgeräts (EPC710, EPC720 oder EPC730) gelesen und verstanden werden.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Ventilanschlussbox EPC700 Valve Connection Box (nachstehend auch als Ventilanschlussbox oder Produkt bezeichnet) ist ein Verbindungsmodul zur elektrischen Steuerung von einem oder mehreren Ventilen. Sie dient auch zur Spannungsversorgung der Ventile.

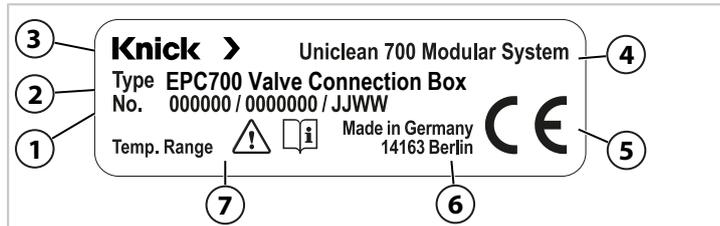
Der Gebrauch des Produkts ist ausschließlich unter Einhaltung der in den technischen Daten angegebenen Betriebsbedingungen zulässig.

Lieferumfang

- EPC700 Valve Connection Box
- Installationsanleitung

Typenschild

Das Produkt ist durch ein Typenschild gekennzeichnet.



- 1 Artikelnummer, Seriennummer, Jahr/Monat
- 2 Typenbezeichnung
- 3 Hersteller
- 4 Produktfamilie
- 5 CE-Kennzeichnung
- 6 Anschrift Hersteller
- 7 Temperaturbereich und max. Betriebsdruck s. technische Daten

Installation

Das Diagramm zeigt die interne Struktur der Box mit den Beschriftungen: LED A, Buchse 4, Buchse 3, LED B, Buchse 2, Buchse 1, LED mittig, Klemmenleiste (1-10), Kabelverschraubungen (7, 8) und die Grundplatte (2).

Anschlussbelegung

M12-Buchse

Pin	Funktion
1	24 V DC
2	Nicht belegt
3	Bezugspotential GND
4	Geschaltete 24 V DC
5	Schutzleiter PE

Klemmenbelegung

Klemme	Beschreibung
1	PE Schutzleiter
2	GND Bezugspotential
3	U _N Spannungsversorgung
4	1/4 Trigger Buchse 1 Pin 4
5	2/4 Trigger Buchse 2 Pin 4
6	3/4 Trigger Buchse 3 Pin 4
7	4/4 Trigger Buchse 4 Pin 4
8	Frei Nicht belegt
9	Frei Nicht belegt
10	Frei Nicht belegt

01. Schrauben (4) lösen und Ventilanschlussbox (3) auf Grundplatte (2) befestigen (s. Abbildung).

Hinweis: Alle Schrauben sind auf der Grundplatte vormontiert.

02. M12-Stecker der Ventile bzw. des Programmmoduls in die Buchsen stecken und festschrauben.

Hinweis: Programmmodul immer an Buchse 1 anschließen.

03. Deckel (5) abschrauben.

ACHTUNG! Beschädigung der Schraubklemmen durch zu hohes Anziehdrehmoment. Schraubklemmen mit einem Drehmoment von max. 0,6 Nm anziehen.

04. Kabel (9) vom Prozessanalysegerät durch die Kabelverschraubung (7) führen und an Klemmenleiste (6) anklammern, s. Klemmenbelegung.

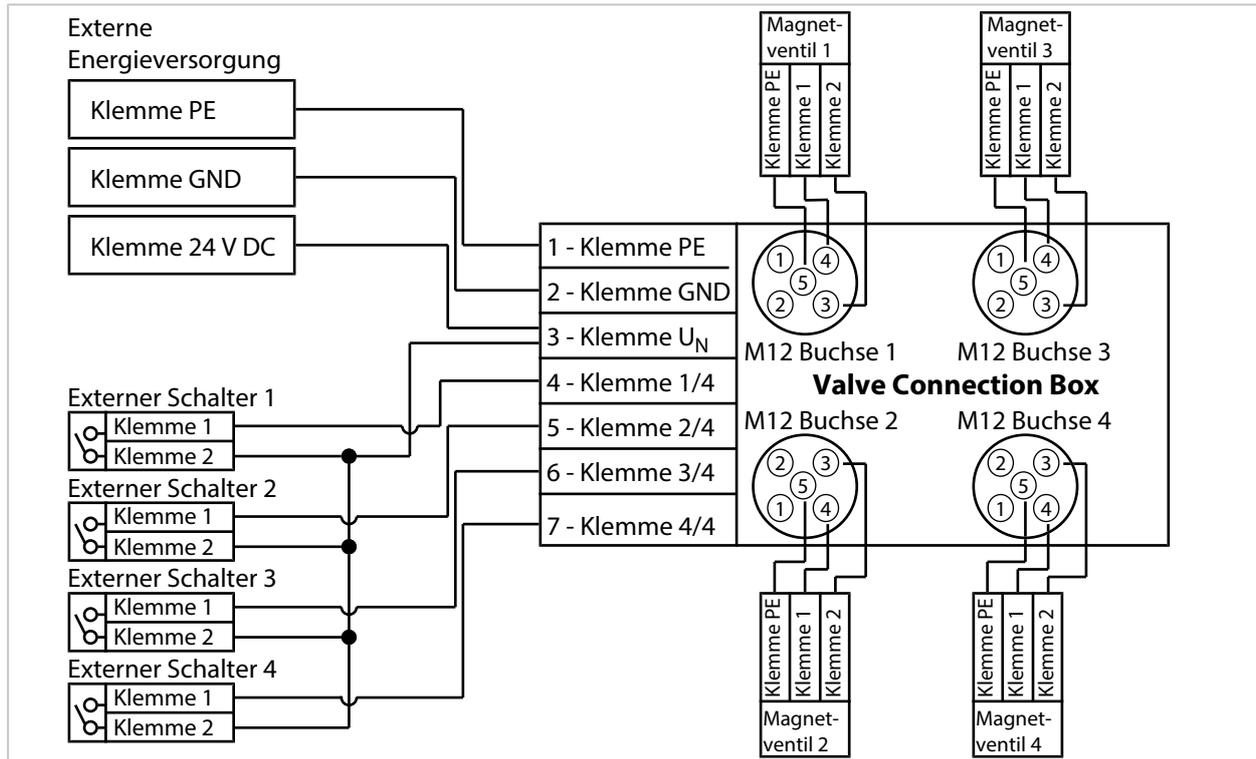
Hinweis: Die Anschlüsse 4...7 müssen mit den verwendeten Buchsen übereinstimmen.

05. Kabel (1) Spannungsversorgung 24 V DC durch die Kabelverschraubung (8) führen und an Klemmenleiste (6) anklammern, s. Klemmenbelegung.

06. Deckel (5) wieder anschrauben.

Beschaltungsbeispiel

Das Beschaltungsbeispiel zeigt eine maximale Belegung.



Klemme 3 muss je nach Beschaltung doppelt belegt werden.

- Magnetventil 1 wird geschaltet mit externen Schalter 1.
- Magnetventil 2 wird geschaltet mit externen Schalter 2.
- Magnetventil 3 wird geschaltet mit externen Schalter 3.
- Magnetventil 4 wird geschaltet mit externen Schalter 4.

LED-Anzeige (optional):

	Anzeige	Zustand
LED A pro Buchse	Gelb	Schalter geschlossen
LED B pro Buchse	Keine Verwendung	
LED mittig	Grün	Spannungsversorgung an

Technische Daten

Elektrische Spannungsversorgung

Betriebsspannung	24 V DC \pm 10 %
Stromaufnahme	max. 1 A, geringer je nach Ausführung
Anschluss	Schraubklemme für Nennquerschnitt 1,5 mm ²

Umgebungsbedingungen

Transport-/Lagertemperatur	-20 ... 70 °C (-4 ... 158 °F)
Umgebungstemperatur	-20 ... 70 °C (-4 ... 158 °F)
Relative Feuchte	5 ... 95 %, nicht kondensierend

Allgemeines

Abmessungen	ca. 45 × 92 × 155 mm (1,77 × 3,62 × 6,10")
Gewicht	ca. 0,37 kg
Materialien	Edelstahl A2, Kunststoffe
Montage	Haltwinkel Edelstahl A2
Schutzart nach EN 60529	IP65

